

Quantum

Новое поколение дозаторов

Преимущества:

- **Устойчивость к вибрациям.** Quantum – первый гравиметрический дозатор, который механически и электрически изолирован от вибраций.
- **Возможность расширения конфигурации.** Количество дозирующих станций на дозаторе Quantum начинается с двух, всего путем простых механических действий может быть добавлено до шести станций. Само управление настраивается в зависимости от количества установленных станций.
- **Мобильность.** Станции Quantum взаимозаменяемы, что облегчает управление материалами и упрощает обслуживание.
- **Быстрая смена элементов.** Можно управлять красителями, подключая соответствующую дозирующую станцию. Очистка при смене цвета сведется к минимуму.
- **Упрощенная очистка.** Полный доступ к взвешивающей ёмкости и миксеру. И взвешивающая ёмкость, и вал миксера снимаются без использования инструментов.
- **Однородность смеси.** Новый смеситель Quantum сферической формы с круговым смешивающим валом обеспечивает гомогенизацию различных материалов без риска расслоения или образования порошка.
- **Подходит для всех пластиковых материалов.** Подходит для всех гранулированных полимеров. Инновационный дизайн Quantum позволяет работать со всеми видами полимеров: первичными гранулами, красителями, дроблёнкой, вторичными гранулами, талько-, стекло- и саженополненными гранулами, материалами с различной формой гранул и их насыпной плотностью.
- **Снабжен динамическим смесителем.** Для применения с оборудованием, где экструдер движется или качается, Quantum может оснащаться дистанционным смесителем и устанавливаться рядом с машиной на раме.



Quantum воплощает инновации, которые радикально изменяют способ загрузки литьевых машин и экструдеров смесями материалов (первичный, переработанный, краситель и добавки). Эти инновации способствуют повышению эффективности производства, демонстрируют усовершенствованную конструкцию, передовые технологии и высокопроизводительные устройства, которые превращаются в

конкретные преимущества производителя.

Quantum широко применяется во всех производственных отраслях, как, например, фасовочная, автомобильная, промышленная и электронная, строительная, текстильная, мебельная, медицинская и фармацевтическая, производство игрушек, товаров народного потребления, вторичная переработка.

Wf Winfactory 4.0
4.0 R E A D Y

Piovan

Customers. The core of our innovation

www.piovan.com

Его гибкость применения обусловлена двумя отличительными и уникальными характеристиками.

а. Все поверхности, контактирующие с технологическим материалом, сделаны из нержавеющей стали, использующейся в критических окружающих условиях, возможных, например, в медицинской и пищевой отраслях, а также в производстве напитков. Низкая степень шероховатости предотвращает трение и способствует однородной обработке полимерных гранул, исключая изменение физического состояния. Следовательно, смеситель Quantum защищает физические характеристики сырья и, соответственно, качество пластикового продукта.

б. Каждый дозатор может иметь до 6 дозирующих станций, которые легко снимаются для опорожнения и чистки. Каждая дозирующая станция предназначена для отдельного ингредиента, основного или добавочного. Легкое снятие удобно при замене материала и позволяет немедленно возобновить оптимальные рабочие условия без загрязнения порошком или остатками. Эти операции не требуют разборки смесителя и выполняются вручную оператором. Данные дозирующие станции могут использоваться со всеми имеющимися на производстве дозаторами Quantum.

Интеграция с WinFactory

Система управления предназначена для совместной работы с WinFactory, про-

мышленным комплексом управляющих программ, эксплуатируемым на основе прикладного патента, разработанного компанией Piovan как результат консолидированных знаний в разных областях применения. WinFactory может работать со всеми дозаторами Quantum на заводе: совместное использование рецептов, управление материалом и добавками, отслеживание сырьевых материалов. Все это фундаментальные данные для сертификации продукта, особенно в производстве пищевых продуктов, напитков и в медико-фармацевтической отрасли.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		Q7	Q12	Q50	Q80
Макс. пропускная способность	кг/ч	70	120	500	800
Минимальная дозировка стандартного шибера	%	1	1	1	1
Диапазон дозирования - станции с увеличенным шибером	%	3-100	10-100	10-100	10-100
Объем дозирующей станции	дм ³	5 - 10	13 - 15	13 - 15	15 - 45
Объем смесительной камеры	дм ³	4,5	4,5	17	17
Порция материала	дм ³	2,3	2,3	10	10
Макс. количество станций с шибером	п.	4	6	6	6
Общая установленная мощность	кВт	0,3	0,3	0,35	0,35
Размеры	Мм				
	Д	504	1140	1020	Мин 1115 - макс 1250
	Ш	565	1140	1130	Мин 1130 - макс 1430
	В мин.	838			
	В макс.	938	1080	1460	1780
Вес	Кг	50	100	155	235

Вмин: высота с небольшими дозаторами
Вмакс: высота с большими дозаторами

Piovan

Customers. The core of our innovation

www.piovan.com